

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

殿



富国石油株式会社
〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8
TEL 055-921-4331 (代)



項目 種類	外観・形状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)		JIS 対象外	
		a			b			d			JIS 規格値	測定値		α			
		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 許容差	測定値			JIS 規格値	測定値		JIS 規格値		測定値
			最大	最小		最大	最小		最大	最小			最大	最小			
マル 20-4	良	7.0以上	9.9	9.7	2.0以上	4.0	3.8	±1.0	20.9	20.8	40以上	93	86	30以上	61		
マル 25-3.2 PE	良	〃	7.9	7.7	〃	2.9	2.7	〃	24.8	24.6	35以上	151	149	〃	39		
マル 25-4	良	〃	8.8	8.7	〃	3.9	3.8	〃	24.4	24.3	40以上	142	135	〃	39		
マル 25-6	良	〃	8.9	8.8	〃	3.0	2.9	〃	24.9	24.8	54以上	105	98	〃	41		
マル 25-D6	良	〃	8.8	8.7	〃	3.0	2.9	〃	24.8	24.7	54以上	87	81	〃	35		
マル 28-4	良	〃	9.0	8.9	〃	3.5	3.3	〃	27.8	27.6	40以上	83	73	〃	44		
マル 30-3.2 PE	良	〃	7.9	7.7	〃	3.0	2.8	〃	29.7	29.5	35以上	136	132	〃	39		
マル 30-4	良	〃	8.4	8.3	〃	3.2	3.0	〃	29.6	29.4	40以上	85	83	〃	43		
マル 30-6	良	〃	7.8	7.7	〃	4.0	3.9	〃	29.6	29.4	54以上	74	60	〃	53		
マル 30-D6	良	〃	8.9	8.8	〃	2.9	2.8	〃	29.7	29.4	54以上	61	55	〃	43		
マル 35-3.2	良	〃	7.7	7.6	〃	3.8	3.7	〃	35.9	35.8	35以上	58	51	〃	43		
マル 35-4 PE	良	〃	9.1	8.9	〃	3.0	2.8	〃	35.0	34.7	40以上	144	130	〃	43		
マル 35-5	良	〃	8.9	8.8	〃	4.1	3.9	〃	34.6	34.5	49以上	137	125	〃	38		
マル 35-6・D6 PE	良	〃	9.0	8.8	〃	3.9	3.7	〃	34.9	34.7	54以上	265	257	〃	42		
マル 35-9	良	〃	13.0	12.8	〃	4.3	4.2	〃	34.4	34.2	59以上	125	112	〃	40		
マル 35-D10	良	〃	8.7	8.6	〃	3.9	3.8	〃	35.3	35.1	59以上	222	212	〃	36		
マル 40-3.2	良	8.0以上	9.4	9.3	2.5以上	3.6	3.5	±2.0	40.5	40.3	35以上	37	35	35以上	55		
マル 40-4 PE	良	〃	9.1	8.9	〃	3.0	2.9	〃	39.8	39.7	40以上	143	139	〃	47		
マル 40-5	良	〃	14.1	14.0	〃	4.6	4.5	〃	40.8	40.6	49以上	255	242	〃	53		
マル 40-5 PE	良	〃	9.0	8.9	〃	3.1	3.0	〃	39.9	39.8	49以上	116	112	〃	54		
マル 40-D6	良	〃	11.2	11.1	〃	4.4	4.3	〃	39.8	39.6	54以上	89	83	〃	51		
マル 40-6・D6 PE	良	〃	10.0	9.9	〃	4.0	3.9	〃	39.8	39.7	54以上	293	281	〃	43		
マル 40-9	良	〃	11.5	11.4	〃	3.8	3.7	〃	40.9	40.8	59以上	125	122	〃	36		
マル 40-D10 PE	良	〃	13.5	13.4	〃	4.5	4.4	〃	39.9	39.7	59以上	263	255	〃	39		
マル 40-D13	良	〃	14.5	14.4	〃	4.8	4.7	〃	39.9	39.6	79以上	149	144	〃	52		
マル 45-3.2	良	〃	11.6	11.4	〃	4.5	4.3	〃	45.0	44.8	35以上	91	82	〃	36		
マル 45-4 PE	良	〃	10.1	9.9	〃	4.0	3.8	〃	45.0	44.7	40以上	178	175	〃	46		
マル 45-5 PE	良	〃	11.0	10.8	〃	4.1	3.9	〃	44.8	44.6	49以上	188	181	〃	45		
マル 45-6・D6 PE	良	〃	12.0	11.8	〃	4.1	3.9	〃	45.0	44.8	54以上	184	181	〃	46		
マル 45-9	良	〃	14.1	13.8	〃	7.1	7.0	〃	44.5	44.4	59以上	92	87	〃	41		
マル 45-D10	良	〃	14.0	13.8	〃	7.0	6.9	〃	44.7	44.5	59以上	92	87	〃	41		
マル 45-D13	良	〃	14.1	14.0	〃	7.4	7.3	〃	45.2	44.9	79以上	394	364	〃	45		
マル 50-3.2	良	〃	10.9	10.8	〃	4.4	4.3	〃	49.9	49.6	35以上	93	80	〃	35		
マル 50-4 PE	良	〃	11.9	11.8	〃	4.0	3.9	〃	49.7	49.5	40以上	149	145	〃	43		
マル 50-5 PE	良	〃	12.0	11.8	〃	4.0	3.8	〃	50.1	49.8	49以上	276	271	〃	47		
マル 50-6・D6 PE	良	〃	15.0	14.9	〃	4.1	3.9	〃	50.3	50.1	54以上	305	295	〃	46		
マル 50-D10 PE	良	〃	15.8	15.6	〃	4.6	4.4	〃	49.8	49.6	59以上	394	385	〃	41		
マル 50-D13	良	〃	12.7	12.6	〃	6.0	5.9	〃	49.8	49.5	79以上	108	104	〃	38		
マル 50-D16	良	〃	12.9	12.8	〃	6.0	5.9	〃	49.7	49.6	98以上	858	835	〃	36		
マル 55-4 PE	良	〃	12.0	11.8	〃	4.0	3.8	〃	54.7	54.5	40以上	253	248	〃	50		

備考 1. 本表は、JIS A 5390 (鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。
2. 測定値の小数点2位以下は切り捨てる。なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値の小数点以下は切り捨てる。
3. 圧縮の強さは、年1回及び金型の製作時又は補修時の測定値とする。
4. 開孔率は、金型製作時の測定値とする。
5. JIS対象外欄が「★」は、社内規格とする。

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

殿



富国石油株式会社
〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8
TEL 055-921-4331 (代)



項目 種類	外観・形状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)		JIS 対象外	
		a			b			d			JIS 規格値	測定値		α			
		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 許容差	測定値			JIS 規格値	測定値		JIS 規格値		測定 値
			最大	最小		最大	最小		最大	最小			最大	最小			
マル 55-6・D6 PE	良	8.0以上	15.0	14.8	2.5以上	5.0	4.9	±2.0	55.2	54.9	54以上	313	292	35以上	48		
マル 55-9	良	〃	16.5	16.4	〃	7.4	7.3	〃	53.4	53.3	59以上	91	78	〃	36		
マル 55-D10	良	〃	16.5	16.4	〃	7.4	7.3	〃	53.4	53.3	59以上	91	78	〃	36		
マル 55-D13	良	〃	14.6	14.4	〃	6.6	6.5	〃	54.6	54.3	79以上	145	129	〃	38		
マル 60-4 PE	良	9.0以上	12.0	11.8	3.0以上	5.1	4.9	±2.5	60.4	60.1	40以上	258	246	〃	54		
マル 60-5 PE	良	〃	12.0	11.8	〃	5.1	4.9	〃	60.4	60.1	49以上	261	250	〃	54		
マル 60-6・D6 PE	良	〃	15.1	14.9	〃	5.1	4.9	〃	60.1	59.8	54以上	248	238	〃	37		
マル 60-9	良	〃	14.0	13.9	〃	7.3	7.2	〃	59.7	59.5	59以上	424	421	〃	42		
マル 60-D10 PE	良	〃	15.7	15.5	〃	5.7	5.5	〃	59.5	59.2	59以上	556	536	〃	45		
マル 60-D13 PE	良	〃	15.6	15.4	〃	5.7	5.5	〃	59.9	59.6	79以上	626	607	〃	42		
マル 60-D16 PE	良	〃	18.0	17.9	〃	5.5	5.4	〃	59.7	59.4	98以上	606	590	〃	42		
マル 60-D19 PE	良	〃	20.2	20.1	〃	5.5	5.4	〃	59.9	59.7	118以上	674	669	〃	39		
マル 65-4	良	〃	14.4	14.3	〃	6.8	6.7	〃	64.7	64.5	40以上	191	168	〃	63		
マル 65-6・D6 PE	良	〃	15.0	14.8	〃	6.0	5.9	〃	65.2	64.9	54以上	328	314	〃	50		
マル 70-4	良	〃	14.9	14.8	〃	6.7	6.6	〃	68.1	68.0	40以上	198	185	〃	49		
マル 70-5	良	〃	14.6	14.5	〃	6.6	6.5	〃	69.9	69.7	49以上	182	170	〃	49		
マル 70-6・D6 PE	良	〃	15.8	15.7	〃	5.9	5.8	〃	69.9	69.8	54以上	279	275	〃	52		
マル 70-9	良	〃	16.1	16.0	〃	7.5	7.4	〃	69.8	69.6	59以上	459	412	〃	38		
マル 70-D10 PE	良	〃	16.2	16.0	〃	5.6	5.4	〃	69.9	69.5	59以上	814	782	〃	44		
マル 70-D13 PE	良	〃	17.2	17.0	〃	5.7	5.5	〃	70.1	69.8	79以上	787	743	〃	43		
マル 70-D16	良	〃	15.4	15.3	〃	7.4	7.3	〃	69.6	69.5	98以上	192	182	〃	41		
マル 70-D19	良	〃	17.7	17.6	〃	9.7	9.6	〃	69.6	69.3	118以上	471	463	〃	38		
マル 80-4 PE	良	〃	14.0	13.9	〃	4.8	4.7	〃	80.1	80.0	40以上	233	228	〃	49		
マル 80-5 PE	良	〃	14.0	13.9	〃	4.8	4.7	〃	80.2	80.1	49以上	229	211	〃	49		
マル 80-6・D6 PE	良	〃	17.0	16.9	〃	5.1	5.0	〃	80.1	80.0	54以上	245	231	〃	42		
マル 80-9	良	〃	15.9	15.8	〃	7.2	7.1	〃	80.7	80.4	59以上	226	202	〃	50		
マル 80-D10	良	〃	16.1	16.0	〃	7.2	7.1	〃	80.8	80.6	59以上	232	200	〃	50		
マル 80-D10 PE	良	〃	16.1	15.9	〃	6.3	6.1	〃	80.3	80.0	59以上	783	771	〃	44		
マル 80-D13 PE	良	〃	17.1	16.8	〃	6.3	6.0	〃	79.9	79.5	79以上	844	784	〃	43		
マル 80-D16	良	〃	18.7	18.5	〃	8.3	8.2	〃	78.8	78.3	98以上	388	372	〃	45		
マル 80-D19	良	〃	18.9	18.7	〃	8.4	8.3	〃	78.5	78.2	118以上	454	441	〃	45		
マル 90-4	良	〃	15.2	15.0	〃	7.4	7.2	〃	88.3	88.0	40以上	180	167	〃	53		
マル 90-5	良	〃	15.2	15.1	〃	7.7	7.6	〃	88.6	88.5	49以上	235	226	〃	51		
マル 90-6・D6 PE	良	〃	18.1	17.9	〃	5.5	5.3	〃	90.5	90.4	54以上	199	175	〃	45		
マル 90-D10 PE	良	〃	19.5	19.4	〃	6.9	6.7	〃	88.6	88.2	59以上	343	329	〃	63		
マル 90-D13 PE	良	〃	19.5	19.3	〃	6.9	6.8	〃	88.6	88.2	79以上	325	308	〃	61		
マル 90-D16	良	〃	16.7	16.5	〃	7.9	7.7	〃	89.9	89.7	98以上	237	230	〃	49		
マル 90-D19	良	〃	16.4	16.2	〃	7.9	7.7	〃	89.6	89.3	118以上	283	266	〃	49		

備考 1. 本表は、JIS A 5390 (鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。
2. 測定値の小数点2位以下は切り捨てる。なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値の小数点以下は切り捨てる。
3. 圧縮の強さは、年1回及び金型の製作時又は補修時の測定値とする。
4. 開孔率は、金型製作時の測定値とする。
5. JIS対象外欄が「★」は、社内規格とする。