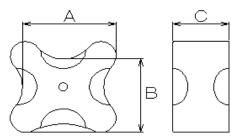


1. 圧縮強度用テストピース円柱供試体の試験結果

測定はハイトゲージ及びノギスを使用しています。

供試体寸法	$50\text{mm} \times 100\text{mm}$	n=3 最大荷重(kN)		圧縮強度(N/mm)	
供試体材齢	28日	1	188	95.7	
養生方法	標準	2	162	82.5	
試験方法	JIS A 1108	3	161	82.0	
圧縮強度規格値	80N/mm 以上		平均値	86.8	

2. 寸法測定結果



項目種類	外観・形状	寸法測定及び許容差(mm)								
		A(カブリ)		B(カブリ)			C(幅)			
		規格値 許容差	測定値		規格値 許容差	測定値		規格値 許容差	測定値	
			最大	最小	况俗但 计谷左	最大	最小	风俗胆 計谷左	最大	最小
QM2025	良	25.0 + 2.0	26.1	25.7	20.0 + 2.0	20.8	20.6	25.0 ± 2.0	25.3	25.0
QM3035	良	35.0 + 2.0	36.0	35.6	30.0 + 2.0	30.9	30.5	30.0 ± 2.0	30.1	30.0
QM37. 5 42. 5 47. 5 52. 5	良	47.5 + 2.0	48.7	48.3	37.5 + 2.0	38.2	38.0	28.0 ± 2.0	28.3	28.0
		52.5 + 2.0	53.6	53.3	42.5 + 2.0	43.5	43.2	20.0 - 2.0		
QM404550	良	50.0 + 2.0	51.1	50.6	40.0 + 2.0	41.0	40.7	30.0 ± 2.0	30.2	29.9
					45.0 + 2.0	45.9	45.7			
QM505560	良	55.0 + 2.0	56.2	55.9	50.0 + 2.0	50.9	50.6	28.0 ± 2.0	28.3	27.8
		60.0 + 2.0	61.1	60.7						
QM55-70	良	65.0 + 2.0	66.0	65.6	55.0 + 2.0	56.1	55.7	28.5±2.0	28.8	28.0
		70.0 + 2.0	71.3	70.7	60.0 + 2.0	61.2	60.9			
QM8090100	良	100.0+2.0	101.0	100.8	80.0 + 2.0	81.0	80.5	30.0 ± 2.0	30.7	30.1
					90.0 + 2.0	90.8	90.5			