モルタルスペーサ試験成績表

（QMスペーサ）

2026年9月度

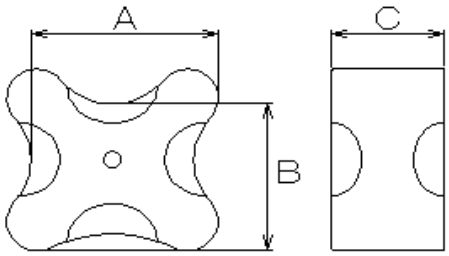
殿

富国石油株式会社
〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8
TEL 055-921-4331(代)

1. 圧縮強度用テストピース円柱供試体の試験結果

供試体寸法	50㎜×100㎜	n＝3	最大荷重(kN)	圧縮強度(N/㎟)
供試体材齢	28日	1	214	109.0
養生方法	標準	2	213	108.5
試験方法	JIS A 1108	3	176	89.6
圧縮強度規格値	80N/㎟ 以上	平均値		102.4

2. 寸法測定結果



項目 / 種類	外観・形状	寸法測定及び許容差(mm)								
		A(カブリ)			B(カブリ)			C(幅)		
		規格値 許容差	測定値		規格値 許容差	測定値		規格値 許容差	測定値	
			最大	最小		最大	最小		最大	最小
QM2025	良	25.0＋2.0	26.2	25.7	20.0＋2.0	20.5	20.3	25.0±2.0	25.1	25.0
QM3035	良	35.0＋2.0	36.5	36.4	30.0＋2.0	30.6	30.5	30.0±2.0	30.1	29.3
QM37.5 42.5 47.5 52.5	良	47.5＋2.0	48.4	48.0	37.5＋2.0	38.4	38.0	28.0±2.0	28.4	28.0
		52.5＋2.0	53.1	52.9	42.5＋2.0	43.2	43.0			
QM404550	良	50.0＋2.0	50.9	50.7	40.0＋2.0	41.0	40.7	30.0±2.0	30.7	30.0
					45.0＋2.0	46.3	45.9			
QM505560	良	55.0＋2.0	56.0	55.5	50.0＋2.0	50.9	50.7	28.0±2.0	28.2	27.8
		60.0＋2.0	61.0	60.7						
QM55-70	良	65.0＋2.0	65.7	65.5	55.0＋2.0	56.0	55.9	28.5±2.0	30.3	30.0
		70.0＋2.0	71.2	70.6	60.0＋2.0	60.8	60.7			
QM8090100	良	100.0＋2.0	101.1	100.8	80.0＋2.0	81.3	81.0	30.0±2.0	30.5	30.3
					90.0＋2.0	91.3	90.9			

備考　測定はハイトゲージ及びノギスを使用しています。