

モルタルスぺーサ試験成績表

(QMスぺーサ)

2026年7月度

殿



富国石油株式会社

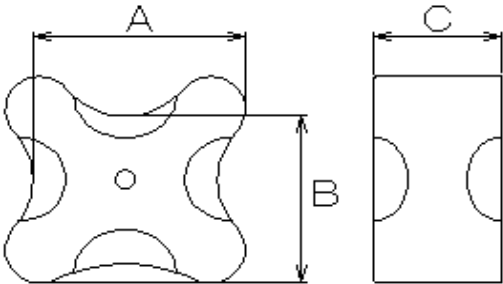
〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8
TEL 055-921-4331 (代)



1. 圧縮強度用テストピース円柱供試体の試験結果

供試体寸法	50mm×100mm	n=3	最大荷重(kN)	圧縮強度(N/mm ²)
供試体材齢	28日	1	214	109.0
養生方法	標準	2	213	108.5
試験方法	JIS A 1108	3	176	89.6
圧縮強度規格値	80N/mm ² 以上	平均値		102.4

2. 寸法測定結果



項目 種類	外觀・形状	寸法測定及び許容差(mm)											
		A(カブリ)			B(カブリ)			C(幅)					
		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値	
				最大	最小			最大	最小			最大	最小
QM2025	良	25.0+2.0		26.0	25.9	20.0+2.0		20.3	20.2	25.0±2.0		24.8	24.7
QM3035	良	35.0+2.0		36.8	36.7	30.0+2.0		30.7	30.6	30.0±2.0		29.8	28.9
QM37.5 42.5 47.5 52.5	良	47.5+2.0		48.3	48.0	37.5+2.0		38.5	38.0	28.0±2.0		28.4	28.1
		52.5+2.0		53.3	53.1	42.5+2.0		43.2	42.9				
QM404550	良	50.0+2.0		51.0	50.9	40.0+2.0		41.3	40.6	30.0±2.0		31.0	29.7
						45.0+2.0		46.1	45.9				
QM505560	良	55.0+2.0		55.9	55.6	50.0+2.0		50.9	50.6	28.0±2.0		28.3	28.0
		60.0+2.0		60.9	60.6								
QM55-70	良	65.0+2.0		65.4	65.3	55.0+2.0		56.0	55.9	28.5±2.0		30.3	30.0
		70.0+2.0		71.2	70.5	60.0+2.0		60.8	60.7				
QM8090100	良	100.0+2.0		101.1	100.9	80.0+2.0		81.3	81.0	30.0±2.0		30.7	30.3
						90.0+2.0		91.5	91.0				

備考 測定はハイトゲージ及びノギスを使用しています。