

モルタルスぺーサ試験成績表

(QMスぺーサ)

2026年6月度

殿



富国石油株式会社

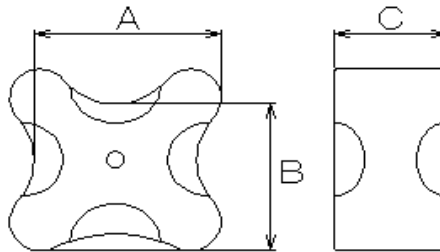
〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8
TEL 055-921-4331(代)



1. 圧縮強度用テストピース円柱供試体の試験結果

供試体寸法	50mm×100mm	n=3	最大荷重(kN)	圧縮強度(N/mm ²)
供試体材齢	28日	1	188	95.7
養生方法	標準	2	180	91.7
試験方法	JIS A 1108	3	185	94.2
圧縮強度規格値	80N/mm ² 以上	平均値		93.8

2. 寸法測定結果



項目 種類	外観・形状	寸法測定及び許容差(mm)								
		A(カブリ)			B(カブリ)			C(幅)		
		規格値	測定値		規格値	測定値		規格値	測定値	
	許容差	最大	最小	許容差	最大	最小	許容差	最大	最小	
QM2025	良	25.0+2.0	25.7	25.4	20.0+2.0	20.7	20.5	25.0±2.0	25.1	24.9
QM3035	良	35.0+2.0	35.8	35.6	30.0+2.0	30.9	30.7	30.0±2.0	30.3	30.0
QM37.5 42.5 47.5 52.5	良	47.5+2.0	48.3	48.0	37.5+2.0	38.5	38.0	28.0±2.0	28.4	28.1
		52.5+2.0	53.3	53.1	42.5+2.0	43.2	42.9			
QM404550	良	50.0+2.0	51.1	50.9	40.0+2.0	41.2	40.8	30.0±2.0	30.0	29.7
					45.0+2.0	46.3	45.8			
QM505560	良	55.0+2.0	55.9	55.6	50.0+2.0	50.9	50.6	28.0±2.0	28.3	28.0
		60.0+2.0	60.9	60.6						
QM55-70	良	65.0+2.0	66.3	66.0	55.0+2.0	55.9	55.5	28.5±2.0	29.8	29.5
		70.0+2.0	71.3	71.0	60.0+2.0	61.5	60.9			
QM8090100	良	100.0+2.0	101.1	100.9	80.0+2.0	81.3	81.0	30.0±2.0	30.7	30.3
					90.0+2.0	91.5	91.0			

備考 測定はハイトゲージ及びノギスを使用しています。