

モルタルスぺーサ試験成績表

(QMスぺーサ)

2026年5月度

殿



富国石油株式会社

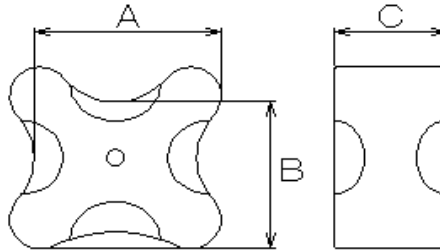
〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8
TEL 055-921-4331(代)



1. 圧縮強度用テストピース円柱供試体の試験結果

供試体寸法	50mm×100mm	n=3	最大荷重(kN)	圧縮強度(N/mm ²)
供試体材齢	28日	1	188	95.7
養生方法	標準	2	180	91.7
試験方法	JIS A 1108	3	185	94.2
圧縮強度規格値	80N/mm ² 以上	平均値		93.8

2. 寸法測定結果



項目 種類	外観・形状	寸法測定及び許容差(mm)								
		A(カブリ)			B(カブリ)			C(幅)		
		規格値	測定値		規格値	測定値		規格値	測定値	
	許容差	最大	最小	許容差	最大	最小	許容差	最大	最小	
QM2025	良	25.0+2.0	25.7	25.5	20.0+2.0	20.6	20.4	25.0±2.0	25.3	25.0
QM3035	良	35.0+2.0	35.9	35.5	30.0+2.0	31.0	30.8	30.0±2.0	30.2	29.8
QM37.5 42.5 47.5 52.5	良	47.5+2.0	48.4	48.1	37.5+2.0	38.2	38.0	28.0±2.0	28.5	28.0
		52.5+2.0	53.2	53.0	42.5+2.0	43.3	42.9			
QM404550	良	50.0+2.0	51.2	51.0	40.0+2.0	41.3	40.9	30.0±2.0	29.8	29.7
					45.0+2.0	46.4	45.7			
QM505560	良	55.0+2.0	56.0	55.7	50.0+2.0	50.8	50.5	28.0±2.0	28.2	27.9
		60.0+2.0	61.0	60.5						
QM55-70	良	65.0+2.0	66.5	66.1	55.0+2.0	55.6	55.5	28.5±2.0	30.0	29.9
		70.0+2.0	71.4	71.2	60.0+2.0	61.7	61.0			
QM8090100	良	100.0+2.0	101.0	100.8	80.0+2.0	81.4	81.0	30.0±2.0	30.8	30.2
					90.0+2.0	91.8	90.7			

備考 測定はハイトゲージ及びノギスを使用しています。