

# モルタルスぺーサ試験成績表

(QMスぺーサ)

2026年4月度

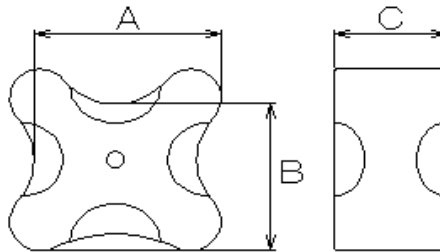
殿



## 1. 圧縮強度用テストピース円柱供試体の試験結果

供試体寸法	50mm×100mm	n=3	最大荷重(kN)	圧縮強度(N/mm <sup>2</sup> )
供試体材齢	28日	1	186	94.4
養生方法	標準	2	170	85.9
試験方法	JIS A 1108	3	184	93.0
圧縮強度規格値	80N/mm <sup>2</sup> 以上	平均値		91.1

## 2. 寸法測定結果



項目 種類	外観・形状	寸法測定及び許容差(mm)								
		A(カブリ)			B(カブリ)			C(幅)		
		規格値	測定値		規格値	測定値		規格値	測定値	
	許容差	最大	最小	許容差	最大	最小	許容差	最大	最小	
QM2025	良	25.0+2.0	25.7	25.5	20.0+2.0	20.5	20.3	25.0±2.0	25.2	25.0
QM3035	良	35.0+2.0	36.1	35.6	30.0+2.0	31.0	30.7	30.0±2.0	30.1	29.6
QM37.5 42.5 47.5 52.5	良	47.5+2.0	48.5	48.1	37.5+2.0	38.2	38.0	28.0±2.0	28.3	27.9
		52.5+2.0	53.3	53.0	42.5+2.0	43.4	42.9			
QM404550	良	50.0+2.0	51.4	51.3	40.0+2.0	41.3	41.1	30.0±2.0	29.6	29.4
					45.0+2.0	46.2	46.0			
QM505560	良	55.0+2.0	56.0	55.6	50.0+2.0	50.8	50.5	28.0±2.0	28.1	27.7
		60.0+2.0	60.9	60.8						
QM55-70	良	65.0+2.0	66.5	66.1	55.0+2.0	55.6	55.5	28.5±2.0	30.0	29.9
		70.0+2.0	71.4	71.2	60.0+2.0	61.7	61.0			
QM8090100	良	100.0+2.0	101.2	101.0	80.0+2.0	81.4	81.3	30.0±2.0	31.2	30.1
					90.0+2.0	91.8	90.6			

備考 測定はハイトゲージ及びノギスを使用しています。