

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

1頁

2025年 12月度

殿



富国石油株式会社

〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8
TEL 055-921-4331(代)



項目 種類	外観 ・形状	寸法及び外径の許容差 (mm)								圧縮強さ (N)		開孔率 (%)		JIS 対象外	
		a		b		d		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値			
		JIS 規格値	測定値 最大 最小	JIS 規格値	測定値 最大 最小	JIS 許容差	測定値 最大 最小		測定値 最大 最小	測定値 最大 最小		測定値 最大 最小	測定値 最大 最小		
マル 20-4	良	7.0以上	9.9 9.8	2.0以上	4.0 3.9	±1.0	20.9 20.8	40以上	93 86	30以上	61				
マル 25-3.2 PE	良	〃	7.9 7.8	〃	2.9 2.8	〃	24.8 24.7	35以上	151 149	〃	39				
マル 25-4	良	〃	8.8 8.7	〃	3.9 3.8	〃	24.4 24.3	40以上	142 135	〃	39				
マル 25-6	良	〃	8.9 8.8	〃	3.0 2.9	〃	24.9 24.8	54以上	105 98	〃	41				
マル 25-D6	良	〃	8.8 8.7	〃	3.0 2.9	〃	24.8 24.7	54以上	87 81	〃	35				
マル 28-4	良	〃	9.0 8.9	〃	3.5 3.3	〃	27.8 27.6	40以上	83 73	〃	44				
マル 30-3.2 PE	良	〃	7.9 7.8	〃	3.0 2.9	〃	29.7 29.6	35以上	136 132	〃	39				
マル 30-4	良	〃	8.4 8.3	〃	3.2 3.0	〃	29.6 29.4	40以上	85 83	〃	43				
マル 30-6	良	〃	7.8 7.7	〃	4.0 3.9	〃	29.6 29.4	54以上	74 60	〃	53				
マル 30-D6	良	〃	8.9 8.8	〃	2.9 2.8	〃	29.7 29.4	54以上	61 55	〃	43				
マル 35-3.2	良	〃	7.7 7.5	〃	3.8 3.6	〃	35.9 35.8	35以上	58 51	〃	43				
マル 35-4 PE	良	〃	9.1 9.0	〃	3.1 2.9	〃	35.1 34.9	40以上	144 130	〃	43				
マル 35-5	良	〃	8.9 8.7	〃	4.0 3.8	〃	34.6 34.5	49以上	137 125	〃	38				
マル 35-6・D6 PE	良	〃	9.0 8.9	〃	3.9 3.8	〃	35.0 34.8	54以上	265 257	〃	42				
マル 35-9	良	〃	12.9 12.7	〃	4.3 4.1	〃	34.3 34.1	59以上	125 112	〃	40				
マル 35-D10	良	〃	8.7 8.5	〃	3.9 3.7	〃	35.2 35.0	59以上	222 212	〃	36				
マル 40-3.2	良	8.0以上	9.4 9.3	2.5以上	3.6 3.5	±2.0	40.5 40.3	35以上	37 35	35以上	55				
マル 40-4 PE	良	〃	9.1 9.0	〃	3.0 2.9	〃	39.8 39.7	40以上	143 139	〃	47				
マル 40-5	良	〃	14.1 13.9	〃	4.6 4.4	〃	40.7 40.5	49以上	255 242	〃	53				
マル 40-5 PE	良	〃	9.0 8.9	〃	3.1 3.0	〃	39.9 39.7	49以上	116 112	〃	54				
マル 40-D6	良	〃	11.2 11.0	〃	4.4 4.2	〃	39.7 39.5	54以上	89 83	〃	51				
マル 40-6・D6 PE	良	〃	10.0 9.8	〃	4.0 3.8	〃	39.8 39.6	54以上	293 281	〃	43				
マル 40-9	良	〃	11.5 11.3	〃	3.8 3.6	〃	40.9 40.7	59以上	125 122	〃	36				
マル 40-D10 PE	良	〃	13.5 13.3	〃	4.5 4.3	〃	39.8 39.6	59以上	263 255	〃	39				
マル 40-D13	良	〃	14.5 14.3	〃	4.8 4.6	〃	39.8 39.5	79以上	149 144	〃	52				
マル 45-3.2	良	〃	11.7 11.5	〃	4.5 4.4	〃	45.1 44.9	35以上	91 82	〃	36				
マル 45-4 PE	良	〃	10.1 9.9	〃	4.0 3.8	〃	45.0 44.7	40以上	178 175	〃	46				
マル 45-5 PE	良	〃	11.0 10.8	〃	4.1 3.9	〃	44.8 44.6	49以上	188 181	〃	45				
マル 45-6・D6 PE	良	〃	12.0 11.8	〃	4.1 3.9	〃	45.0 44.8	54以上	184 181	〃	46				
マル 45-9	良	〃	14.0 13.7	〃	7.1 6.9	〃	44.5 44.4	59以上	92 87	〃	41				
マル 45-D10	良	〃	14.0 13.8	〃	7.0 6.9	〃	44.7 44.5	59以上	92 87	〃	41				
マル 45-D13	良	〃	14.1 14.0	〃	7.4 7.3	〃	45.2 44.9	79以上	394 364	〃	45				
マル 50-3.2	良	〃	10.9 10.8	〃	4.4 4.3	〃	49.9 49.6	35以上	93 80	〃	35				
マル 50-4 PE	良	〃	11.9 11.8	〃	4.0 3.9	〃	49.8 49.6	40以上	149 145	〃	43				
マル 50-5 PE	良	〃	12.0 11.8	〃	4.0 3.8	〃	50.1 49.8	49以上	276 271	〃	47				
マル 50-6・D6 PE	良	〃	15.0 14.8	〃	4.0 3.8	〃	50.2 50.0	54以上	305 295	〃	46				
マル 50-D10 PE	良	〃	15.8 15.6	〃	4.6 4.4	〃	49.8 49.6	59以上	394 385	〃	41				
マル 50-D13	良	〃	12.7 12.6	〃	6.0 5.9	〃	49.8 49.5	79以上	108 104	〃	38				
マル 50-D16	良	〃	12.9 12.8	〃	6.0 5.9	〃	49.7 49.6	98以上	858 835	〃	36				
マル 55-4 PE	良	〃	12.0 11.9	〃	4.0 3.9	〃	54.7 54.6	40以上	253 248	〃	50				

備考 1. 本表は、JIS A 5390(鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。

2. 測定値の小数点2位以下は切り捨てる。なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値の小数点以下は切り捨てる。

3. 圧縮の強さは、年1回及び金型の製作時又は補修時の測定値とする。

4. 開孔率は、金型製作時の測定値とする。

5. JIS対象外欄が「★」は、社内規格とする。

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

2頁

2025年 12月度

殿



富国石油株式会社

〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8
TEL 055-921-4331(代)



項目 種類	外観 ・ 形状	寸法及び外径の許容差 (mm)								圧縮強さ (N)			開孔率 (%)		JIS 対象外	
		a		b		d		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定 値	
		JIS 規格値	最大	最小	JIS 規格値	最大	最小		許容差	最大		最大	最小			
マル 55-6-D6 PE	良	8.0以上	15.0	14.8	2.5以上	5.0	4.9	±2.0	55.2	54.9	54以上	313	292	35以上	48	
マル 55-9	良	〃	16.5	16.4	〃	7.4	7.3	〃	53.4	53.3	59以上	91	78	〃	36	
マル 55-D10	良	〃	16.5	16.4	〃	7.4	7.3	〃	53.4	53.3	59以上	91	78	〃	36	
マル 55-D13	良	〃	14.6	14.4	〃	6.6	6.5	〃	54.5	54.2	79以上	145	129	〃	38	
マル 60-4 PE	良	9.0以上	12.0	11.8	3.0以上	5.1	4.9	±2.5	60.4	60.1	40以上	258	246	〃	54	
マル 60-5 PE	良	〃	12.0	11.8	〃	5.1	4.9	〃	60.4	60.1	49以上	261	250	〃	54	
マル 60-6-D6 PE	良	〃	15.1	14.9	〃	5.1	4.9	〃	60.1	59.8	54以上	248	238	〃	37	
マル 60-9	良	〃	14.0	13.9	〃	7.3	7.2	〃	59.7	59.5	59以上	424	421	〃	42	
マル 60-D10 PE	良	〃	15.7	15.5	〃	5.7	5.5	〃	59.5	59.2	59以上	556	536	〃	45	
マル 60-D13 PE	良	〃	15.6	15.4	〃	5.7	5.5	〃	59.9	59.6	79以上	626	607	〃	42	
マル 60-D16 PE	良	〃	18.0	17.9	〃	5.5	5.4	〃	59.7	59.4	98以上	606	590	〃	42	
マル 60-D19 PE	良	〃	20.2	20.1	〃	5.5	5.4	〃	59.8	59.6	118以上	674	669	〃	39	
マル 65-4	良	〃	14.4	14.2	〃	6.8	6.6	〃	64.6	64.4	40以上	191	168	〃	63	
マル 65-6-D6 PE	良	〃	15.0	14.8	〃	6.0	5.9	〃	65.2	64.9	54以上	328	314	〃	50	
マル 70-4	良	〃	14.9	14.7	〃	6.7	6.5	〃	68.1	67.9	40以上	198	185	〃	49	
マル 70-5	良	〃	14.6	14.4	〃	6.6	6.4	〃	69.8	69.6	49以上	182	170	〃	49	
マル 70-6-D6 PE	良	〃	15.8	15.6	〃	5.9	5.8	〃	69.9	69.7	54以上	279	275	〃	52	
マル 70-9	良	〃	16.1	15.9	〃	7.5	7.3	〃	69.7	69.5	59以上	459	412	〃	38	
マル 70-D10 PE	良	〃	16.2	16.0	〃	5.6	5.4	〃	69.9	69.5	59以上	814	782	〃	44	
マル 70-D13 PE	良	〃	17.2	17.0	〃	5.7	5.5	〃	70.1	69.8	79以上	787	743	〃	43	
マル 70-D16	良	〃	15.4	15.2	〃	7.4	7.2	〃	69.6	69.4	98以上	192	182	〃	41	
マル 70-D19	良	〃	17.7	17.6	〃	9.7	9.6	〃	69.6	69.3	118以上	471	463	〃	38	
マル 80-4 PE	良	〃	14.0	13.9	〃	4.8	4.7	〃	80.1	80.0	40以上	233	228	〃	49	
マル 80-5 PE	良	〃	14.0	13.9	〃	4.8	4.7	〃	80.2	80.1	49以上	229	211	〃	49	
マル 80-6-D6 PE	良	〃	17.0	16.8	〃	5.1	4.9	〃	80.1	79.9	54以上	245	231	〃	42	
マル 80-9	良	〃	15.9	15.8	〃	7.2	7.1	〃	80.7	80.3	59以上	226	202	〃	50	
マル 80-D10	良	〃	16.1	16.0	〃	7.2	7.1	〃	80.8	80.6	59以上	232	200	〃	50	
マル 80-D10 PE	良	〃	16.1	15.9	〃	6.3	6.1	〃	80.3	80.0	59以上	783	771	〃	44	
マル 80-D13 PE	良	〃	17.1	16.8	〃	6.3	6.0	〃	79.9	79.5	79以上	844	784	〃	43	
マル 80-D16	良	〃	18.6	18.4	〃	8.3	8.1	〃	78.5	78.0	98以上	388	372	〃	45	
マル 80-D19	良	〃	18.8	18.6	〃	8.4	8.2	〃	78.4	78.1	118以上	454	441	〃	45	
マル 90-4	良	〃	15.2	15.1	〃	7.4	7.3	〃	88.4	88.2	40以上	180	167	〃	53	
マル 90-5	良	〃	15.2	15.0	〃	7.7	7.5	〃	88.6	88.4	49以上	235	226	〃	51	
マル 90-6-D6 PE	良	〃	18.0	17.8	〃	5.4	5.2	〃	90.5	90.3	54以上	199	175	〃	45	
マル 90-D10 PE	良	〃	19.5	19.3	〃	6.8	6.6	〃	88.4	87.9	59以上	343	329	〃	63	
マル 90-D13 PE	良	〃	19.4	19.2	〃	6.9	6.7	〃	88.4	88.0	79以上	325	308	〃	61	
マル 90-D16	良	〃	16.7	16.6	〃	8.0	7.8	〃	90.0	89.8	98以上	237	230	〃	49	
マル 90-D19	良	〃	16.4	16.3	〃	7.9	7.8	〃	89.7	89.5	118以上	283	266	〃	49	

備考 1. 本表は、JIS A 5390(鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。

2. 測定値の小数点2位以下は切り捨てる。なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値の小数点以下は切り捨てる。

3. 圧縮の強さは、年1回及び金型の製作時又は補修時の測定値とする。

4. 開孔率は、金型製作時の測定値とする。

5. JIS対象外欄が「★」は、社内規格とする。