

モルタルスペーサ試験成績表
(QMスペーサ)

2025年12月度

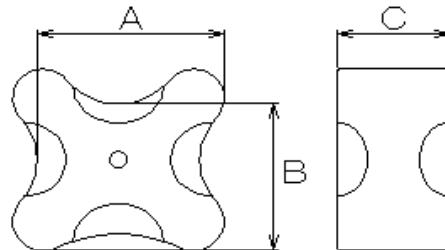
殿



1. 圧縮強度用テストピース円柱供試体の試験結果

供試体寸法	50mm × 100mm	n=3	最大荷重(kN)	圧縮強度(N/mm²)
供試体材齢	28日	1	186	94.4
養生方法	標準	2	170	85.9
試験方法	JIS A 1108	3	184	93.0
圧縮強度規格値	80N/mm² 以上		平均値	91.1

2. 寸法測定結果



項目 種類	外観 ・ 形状	寸法測定及び許容差(mm)										
		A(カブリ)			B(カブリ)			C(幅)				
		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	
				最大	最小			最大	最小			
QM2025	良	25.0±2.0		25.6	25.3	20.0±2.0		20.7	20.3	25.0±2.0	25.0	24.8
QM3035	良	35.0±2.0		35.9	35.6	30.0±2.0		31.0	30.9	30.0±2.0	29.9	29.5
QM37.5 42.5 47.5 52.5	良	47.5±2.0		48.6	48.3	37.5±2.0		38.2	38.1	28.0±2.0	28.3	27.9
QM404550	良	50.0±2.0		51.2	50.9	40.0±2.0		41.5	41.3	30.0±2.0	28.9	28.7
QM505560	良	55.0±2.0		56.0	55.7	50.0±2.0		50.7	50.5	28.0±2.0	28.1	27.7
QM55-70	良	60.0±2.0		61.2	60.8	60.0±2.0		61.0	60.9	28.5±2.0	29.8	29.6
QM8090100	良	65.0±2.0		66.0	65.7	55.0±2.0		56.3	56.1	30.0±2.0	30.0	29.6
		70.0±2.0		71.2	70.9	60.0±2.0		60.9				
		100.0±2.0		101.1	100.7	80.0±2.0		81.0	80.8	30.0±2.0	30.0	29.6
						90.0±2.0		90.7	90.4			

備考 測定はハイタッチゲージ及びノギスを使用しています。