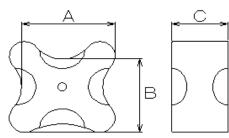


1. 圧縮強度用テストピース円柱供試体の試験結果

供試体寸法	$50\text{mm} \times 100\text{mm}$	n=3	最大荷重(kN)	圧縮強度(N/mm)
供試体材齢	28日	1	196	99.8
養生方法	標準	2	192	97.8
試験方法	JIS A 1108	3	185	94.2
圧縮強度規格値	80N/mm 以上		平均値	97.3

2. 寸法測定結果



	外観・形状	寸法測定及び許容差(mm)								
項目種類		A(カブリ)		B(カブリ)			C(幅)			
		規格値 許容差	測定値		規格値 許容差	測定値		規格値 許容差	測定値	
			最大	最小	况何但 可存左	最大	最小	沈怡胆 計谷左	最大	最小
QM2025	良	25.0 + 2.0	25.3	25.2	20.0 + 2.0	20.3	20.2	25.0 ± 2.0	24.6	24.0
QM3035	良	35.0 + 2.0	36.1	35.7	30.0 + 2.0	31.2	31.0	30.0 ± 2.0	29.5	29.3
QM37. 5 42. 5 47. 5 52. 5	良	47.5 + 2.0	48.8	48.5	37.5 + 2.0	38.1	38.0	28.0±2.0	28.4	28.0
		52.5 + 2.0	53.5	53.2	42.5 + 2.0	43.3	43.0	20.0 = 2.0		
QM404550	良	50.0 + 2.0	51.5	51.3	40.0 + 2.0	41.7	41.6	30.0±2.0	28.6	28.4
					45.0 + 2.0	46.4	46.3			
QM505560	良	55.0 + 2.0	56.0	55.8	50.0+2.0	50.7	50.5	28.0 ± 2.0	28.0	27.8
		60.0 + 2.0	61.2	60.7						
QM55-70	良	65.0 + 2.0	66.3	66.2	55.0 + 2.0	56.3	56.2	20 5 ± 2 0	30.3	30.2
		70.0 + 2.0	71.3	71.2	60.0 + 2.0	61.4	61.3	28.5 ± 2.0		
QM8090100	良	100.0+2.0	100.9 10	100.7	80.0+2.0	81.2	81.0	30.0±2.0	29.9	29.8
				100.7	90.0 + 2.0	90.6	90.4			

備考 測定はハイトゲージ及びノギスを使用しています。