

モルタルスぺーサ試験成績表

(QMスぺーサ)

2024年4月度

殿



富国石油株式会社

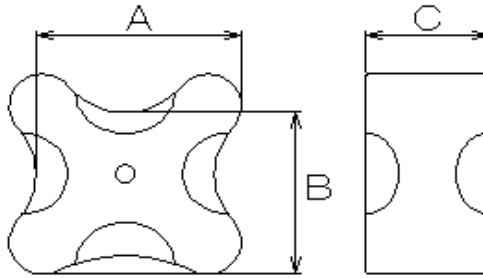
〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8
TEL 055-921-4331(代)



1. 圧縮強度用テストピース円柱供試体の試験結果

供試体寸法	50mm×100mm	n=3	最大荷重(kN)	圧縮強度(N/mm ²)
供試体材齢	28日	1	185	94.2
養生方法	標準	2	188	95.7
試験方法	JIS A 1108	3	180	91.7
圧縮強度規格値	80N/mm ² 以上	平均値		93.9

2. 寸法測定結果



項目 種類	外観・ 形状	寸法測定及び許容差(mm)											
		A(カブリ)			B(カブリ)			C(幅)					
		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値	
				最大	最小			最大	最小			最大	最小
QM2025	良	25.0+2.0	25.5	25.4	20.0+2.0	20.6	20.5	25.0±2.0	25.2	25.0			
QM3035	良	35.0+2.0	36.2	36.1	30.0+2.0	31.4	31.3	30.0±2.0	31.5	31.1			
QM37.5 42.5 47.5 52.5	良	47.5+2.0	48.8	48.3	37.5+2.0	38.5	38.4	28.0±2.0	28.3	27.7			
		52.5+2.0	53.6	53.1	42.5+2.0	43.6	43.2						
QM404550	良	50.0+2.0	50.3	50.2	40.0+2.0	41.2	41.0	30.0±2.0	28.5	28.3			
					45.0+2.0	46.1	45.9						
QM505560	良	55.0+2.0	56.0	55.8	50.0+2.0	51.0	50.9	28.0±2.0	27.4	27.3			
		60.0+2.0	60.9	60.6									
QM55-70	良	65.0+2.0	66.6	66.5	55.0+2.0	56.6	56.5	28.5±2.0	26.9	26.7			
		70.0+2.0	71.7	71.6	60.0+2.0	61.6	61.4						
QM8090100	良	100.0+2.0	100.4	100.2	80.0+2.0	80.6	80.2	30.0±2.0	29.7	28.6			
					90.0+2.0	90.7	90.3						

備考 測定はハイトゲージ及びノギスを使用しています。