

アルプロン メタルレジン



荷姿 : 550g セット

主 剤 500g 硬化剤 50g

取扱説明書

特長

- 1.耐熱温度 104°C
- 2.鉄、コンクリート、モルタルに強力接着！
- 3.耐油性、耐水性、耐薬品性に優れています。
- 4.使い易いパテ状で、簡単に補修ができます。

用途

- 1.鋼管や鋳鉄管の穴埋め、肉盛りなどの補修
- 2.鋼製タンクの補修用
- 3.金属のへこみなどの補修成型

非劇物

無溶剤

鉄粉配合の
エポキシ樹脂
強力パテ材

施工手順



1. 下地処理



2. 樹脂計量



3. 樹脂混合



4. 塗りつけ



5. 完了

使用する道具



ワイヤーブラシ



デジタルハカリ



ヘラ



プラ容器

使用方法

- 下地処理**: 下地表面（補修部位）の塗料、鏽、ゴミ、汚れ、油分等をワイヤーブラシやサンドペーパーを使用してしっかりと除去し、よく乾燥させます。
- 樹脂計量**: 主剤10：1硬化剤の配合になるようにデジタルハカリで計量しながら取り出します。
- 樹脂混合**: ヘラ等で約3分混合して、色が均一になったことを確認します。
- 塗りつけ**: メタルレジンをヘラで施工箇所に塗りつけ、きれいに均してください。
- 完了**: 施工後、樹脂が硬化するまで触れないように、また濡れないように養生してください。

性状

項目	主剤	硬化剤	試験方法
主成分	エポキシ樹脂	変性ポリアミドアミン	-
外観	黒色パテ状	黄白色ペースト状	-
配合比	主剤：硬化剤=10：1 (重量比)		-
比重	2.5 (硬化物)		JIS K 7112
可使用時間	40分 (20°C、550g)		温度上昇法
指触硬化	4時間 (20°C、500μ)		RC式乾燥時間測定

物性

項目	強さ	試験方法
圧縮強さ	70 N/mm²	JIS K 7181
曲げ強さ	50 N/mm²	JIS K 7171
引張強さ	20 N/mm²	JIS K 7161
引張剪断接着強さ	10 N/mm²	JIS K 6850
硬度	85 HDD以上	JIS K 7215

養生温度 20°C 7日間

試験温度 20°C ± 2°C

施工上の注意

- エポキシ樹脂は一度に多量を混合いたしますと発熱が著しくなり、可使用時間が短くなりますので作業内容に応じて適量を使用してください。
- 樹脂を使用するときには、火気、換気等に十分に気を付けてください。
- 目に入った場合は流水でよく洗い、速やかに医師の診断を受けるようにしてください。
- 直接皮膚に触れないようにし保護手袋、長袖の作業着等を着用して下さい。もし直接皮膚に触れたときには、直ちに石鹼等によりよく洗い落してください。
- ご使用にあたっては、安全データシート (SDS) をお読みください。

販売元

製造元

日米レジン株式会社

〒596-0013 大阪府岸和田市臨海町15番地
TEL072-438-0321